

Implementación Eficiente de Sistemas de Desagüe para NaOH



Profertil y la Adaptación a Nuevos Procesos Químicos con Pexgol.

Profertil

Argentina | 2023

• Condiciones Operativas

Temperatura: Ambiente

Presión: Atmosférica

Caudal: 50 litros /hora

Componentes del fluido: Hidróxido de Sodio al 50%

• Tubería Pexgol

Pexgol 225 mm, clase 15

• Aplicación

Descarga de hidróxido de sodio

• Longitud

10 m / 32 ft

El desafío

Profertil, una empresa líder en la producción y comercialización de nutrientes para la tierra en Argentina, enfrentaba un desafío significativo en su planta. Con la reciente modificación en sus procesos para incluir la descarga de hidróxido de sodio (NaOH) al 50%, era imperativo desarrollar una infraestructura adecuada para manejar este químico altamente corrosivo. El descargadero original no estaba diseñado para NaOH, lo que requería la creación de un sistema completamente nuevo que pudiera manejar las especificaciones únicas de este químico.

Solución Pexgol

Profertil decidió implementar una solución utilizando tubería Pexgol de 10 metros, aprovechando tuberías que la empresa ya había adquirido para otro proyecto. Se seleccionó Pexgol por su alta resistencia a los químicos, su durabilidad frente a la corrosión, y su facilidad de manejo e instalación. El proyecto incluyó la excavación y obras civiles necesarias para instalar y conectar la nueva tubería a las cámaras de captación, seguido por la pavimentación sobre la superficie para asegurar la integridad del sistema.

La instalación de la tubería Pexgol fue completada exitosamente, conectando las cámaras de captación en la playa de descarga de camiones. Este sistema ahora maneja eficientemente el excedente de NaOH y el agua de lavado, combinándolos y desagotándolos sin incidencias. Desde su puesta en marcha hace cuatro meses, la infraestructura ha operado sin inconvenientes, demostrando la capacidad de Pexgol para adaptarse a las necesidades específicas de manejo de químicos industriales de Profertil.

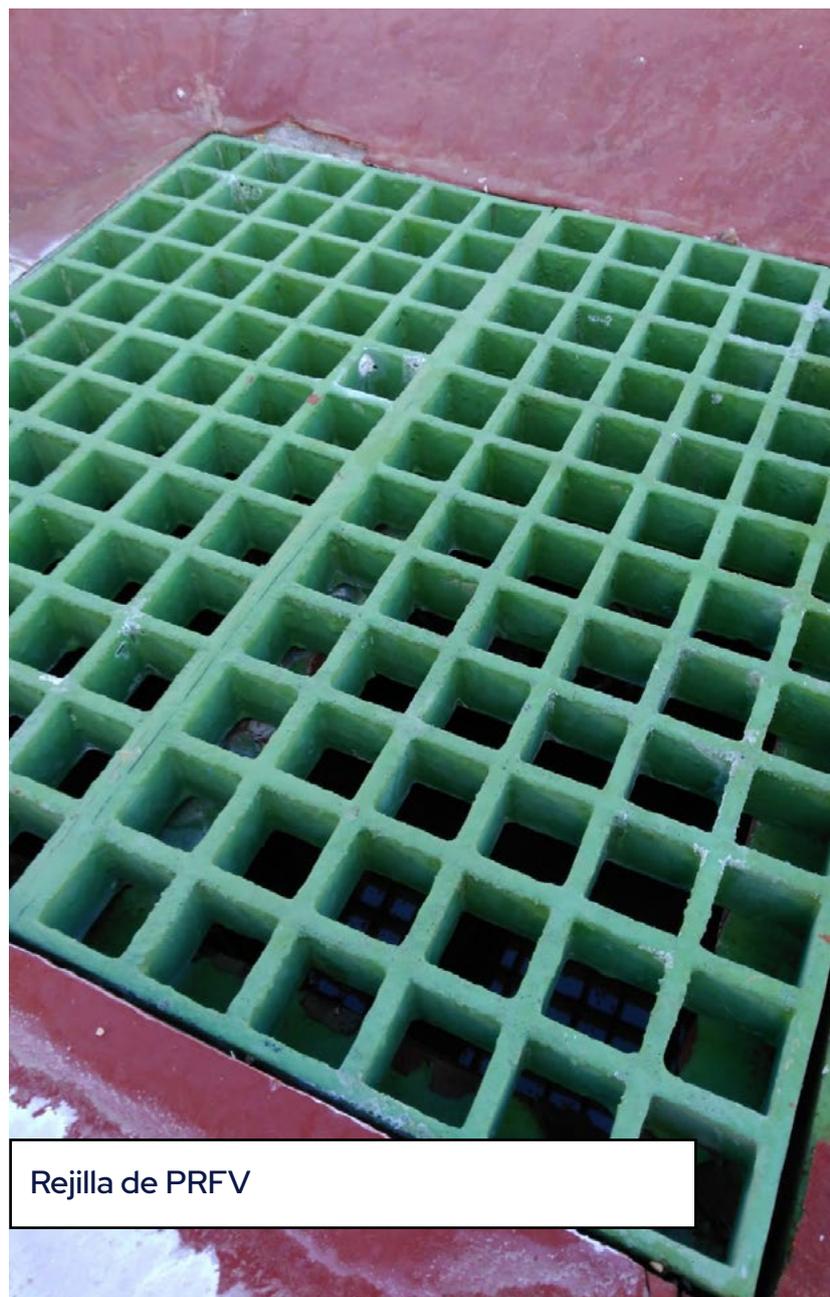
El cliente, Profertil, expresó su satisfacción con la versatilidad y eficacia de las soluciones proporcionadas por Pexgol, destacando la rápida instalación y la reducción de riesgos asociados con el manejo de sustancias corrosivas.



Plata de descarga y primera cámara



Plata de descarga y primera cámara



Rejilla de PRFV

Ventajas de las tuberías Pexgol



Resistentes a la abrasión

Las tuberías Pexgol son las más elegidas a la hora de transportar materiales abrasivos. Generalmente resisten hasta tres veces más que las tuberías de HDPE y dos veces más que las de acero.



Invulnerables en ambientes corrosivos

Las tuberías Pexgol han demostrado su capacidad para soportar la exposición en ambientes corrosivos, sin deteriorar su calidad ni disminuir su rendimiento.



Resistentes a la corrosión y los químicos

Las tuberías Pexgol pueden resistir una gran variedad de agentes químicos, pulpas y materiales tóxicos o radioactivos.



Tramos más largos

Las tuberías Pexgol se presentan en rollos largos, lo que permite reducir el número de conexiones, tiempo de instalación y riesgos.



Soportan diferentes temperaturas

Las temperaturas de trabajo pueden variar entre los -50°C hasta los 110°C .



Resistentes a los deslizamientos e impactos

Las tuberías Pexgol, gracias a tu tecnología reticulada, pueden soportar grandes tensiones radiales y axiales, así como también fuertes impactos, fracturas o extenuaciones. A su vez, son resistentes a las fisuras, incluso cuando son arrastradas sobre terrenos rocosos.

Para más información visita:
pexgol.com

